



Efter inspektionen är den nya nedre ramen för Svedala H6000 konkross redo att transporteras till NCC Södra Sandbys anläggning.

## Fallstudier

# NCC:s gamla Svedala H6000 återställd till sin forna glans

En relativt sliten H6000 konkross hos NCC ballastproduktionsanläggning i Södra Sandby hade sett sina bästa dagar och kunde inte längre anses vara pålitlig. Tack vare en grundlig uppfräschning och nya förbättrade Contender™-seriens delar fick krossen ett nytt, mer effektivt liv i flera år framåt.

### Nyckelproducent av byggmaterial

NCC är ett av de största bygg- och anläggningsföretagen i norra Europa. En av bolagets divisioner är främst inriktad på att producera ballast som sand, grus och bergkross. NCC utvinner, bearbetar och säljer cirka 15 miljoner ton ballast årligen till olika kunder, varav de flesta inom bygg- och anläggningsbranschen.

En av företagets produktionsanläggningar i Södra Sandby, nära Lund, har varit i drift i decennier. Anläggningen sysselsätter ett 40-tal personer, inklusive personalen på asfaltverket som finns inom området.

Olika sorters ballast krossas och siktas fram på anläggningen. Slutprodukterna, som både används i NCC:s egna byggprojekt och säljs till externa kunder, består av ett flertal sorters sand, grus, bergkross och fyllnadsmaterial. Totalt produceras cirka en miljon ton på anläggningen varje år.

### Fördelar

- Tillförlitlighet
- Längre livslängd
- Mindre servicebehov
- Mer miljövänligt och hållbart



Den nya nedre ramen för Svedala H6000 konkross.

#### Hur kan man hålla jämna steg med produktionskraven?

NCC Södra Sandby kontaktade Metso Outotec eftersom en av anläggningens tertiärkrossar, en Svedala H6000\*, var utsliten och inte längre kunde prestera så effektivt som krävdes för att hålla jämna steg med de krävande produktionskraven.

– Vi var ute efter tillförlitligheten och ett mer ekonomiskt fördelaktigt alternativ än att köpa en ny kross, säger David Lindström, underhållschef i Södra Sandby.

Inledningsvis övervägde NCC Södra Sandby renovera den ursprungliga krossen genom att endast byta ut den nedre ramen och innanmätet. Men efter diskussion med Metso Outotecs krossexperter enades man om en mer omfattande uppdatering för att återställa konkrossen till sina forna glansdagar.

– I slutändan gällde det att byta alla de viktigaste delarna av krossen. Utöver den nedre ramen ersattes många andra komponenter med nya och en del förbättrade, såsom den övre ramen samt huvudaxeln med konan bland annat, förklarar Christer Kohle, försäljare, Metso Outotec.

#### Nya avancerade krossdelar

När det gäller den övre ramen, har den en ny design som skyddar armarna från slitage vilket ger komponenten en förbättrad livslängd. Armarna i sig är också formade för att ge bättre motståndskraft mot utmattning.

En annan förbättrad del som ingick i ombyggnaden var en specialdesignad spindelbussning, tillverkad av ett exklusivt material som är avsedda att ge längre livslängd än traditionella järnbussningar, särskilt i för användningsområden med hård belastning och krävande applikationer. Bussningens längre livslängd ger hållbarhetsfördelar genom att den minskar bytes-frekvensen.

En förbättrad dammtättningsring monterades också. Den är tillverkad av ett komprimerat laminerat trä som ger flera fördelar jämfört med den ursprungliga tätningen. Den förbättrade konstruktionen ger mycket mindre slitage på de omgivande ståldelarna och då mindre kontaminering från damm och partiklar. Tätningen är dessutom korrosions- och kemikaliebeständig och erbjuder god temperaturstabilitet samt utmärkt elektrisk isolering.

– Alla delar som användes vid ombyggnaden var från Metso Outotecs Contender™-serien. Dessa premiumdelar passar och fungerar med krossar från andra tillverkare än Metso Outotec. Contender™-serien innehåller alla nödvändiga delar för flera krossmärken och modeller, berättar Christer Kohle.



Full produktion efter en kortare inkörning av krossen

Metso Outotec erbjöd ett komplett paket med noggrant utvalda delar och personal för att utföra ombyggnaden av krossen.

– Projektet gick mycket smidigt då bytet genomfördes på sommaruppehållet. Vi var mycket nöjda då vi hade full produktion efter en kortare inkörning av krossen. Prestandan är den samma som innan, men tillförlitligheten har ökat, säger Magnus Klinte, produktionsledare i Södra Sandby.

– NCC Södra Sandby och Metso Outotec samarbetade bra. Vi kunde hålla våra löften gällande leveranstiderna och projektet höll sig inom den överenskomna budgeten, avslutar Christer Kohle.



Contender™-seriens delar är utvecklade med kvalitetsleverantörer och kvalitetsmaterial, vilket säkerställer att de högsta standarderna och att de snävaste toleranserna uppfylls. Contender™-seriens delar passar och fungerar med krossar från andra tillverkare än Metso Outotec.



Kontroll av delar innan arbetet sätter igång.

*\*H6000 är en krossmodell som ursprungligen tillverkades av Svedala. Senare avyttrades denna modell till Sandvik. Sandvik, och andra relaterade varumärken, ägs av Sandvik Intellectual Property AB, och användningen av varumärket innebär inte någon anknytning till eller godkännande av dem.*