

# Metso

NW Rapid™

Soluciones  
portátiles  
para chancado  
y harneado





## Cuando el tiempo, la movilidad y la capacidad son esenciales

Hoy en día, las asignaciones de trabajo en nuevos lugares pueden llegar con poca antelación, lo que dificulta la respuesta de las canteras. Cuanto más rápido pases de la idea a la acción, más posibilidades de éxito tendrás.

Las obras de ingeniería civil, como los proyectos de construcción de carreteras, puentes, aeropuertos y presas, suelen durar entre un par de meses y un par de años. Este tipo de proyectos requieren grandes volúmenes de diferentes tipos de agregados de alta precisión. Si el material puede obtenerse en el sitio o en la zona circundante, la empresa constructora puede obtener importantes beneficios económicos y medioambientales, por lo que los productores de áridos que pueden satisfacer esta demanda obtienen una notable ventaja competitiva.

Hemos diseñado nuestras soluciones de chancado y harneado portátiles Metso NW Rapid™, totalmente eléctricas, especialmente para las necesidades de las canteras multisitio que tienen que trasladar sus equipos entre sitios periódicamente. Son fáciles de remolcar por un camión estándar. Con NW Rapid Portable Solutions, puedes dejar de hacer concesiones entre el tiempo, la movilidad y la capacidad de producción y aprovechar nuevas oportunidades de negocio.

# Chancar y seguir

Las soluciones portátiles de NW Rapid están diseñadas para ofrecer un retorno de la inversión más rápido. Hemos optimizado todos los hitos críticos de la vida útil de la solución, desde la compra hasta la asistencia posventa.



# Elige tu combinación ganadora

El diseño modular de las soluciones portátiles de NW Rapid te permite elegir la combinación de equipos óptima para tus necesidades.

Quince diseños preparados con diagramas de flujo relacionados garantizan que puedas especificar tu solución óptima fácilmente.

La modularidad y la automatización también hacen que NW Rapid sea extremadamente adaptable; puedes añadir módulos a los lugares de trabajo existentes siempre que cambien tus necesidades, o modificar tus equipos para servir a diferentes necesidades y lugares.

## Paso 1.

|   |                        |   |   |   |   |   |   |
|---|------------------------|---|---|---|---|---|---|
| How many different end products do you need to produce? | Number of end products | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 | 7 |
|---|------------------------|---|---|---|---|---|---|

## Paso 2.

|   |                         |           |           |           |           |           |           |
|---|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| What is the planned production capacity (mtph)? | Plant capacity tph/stph | 250 / 275 | 250 / 275 | 250 / 275 | 350 / 375 | 350 / 375 | 350 / 375 |
| How consistent is your end product quality?     | Product cubicity        | ...       | ...       | ...       | ..        | ..        | ...       |

## Paso 3.

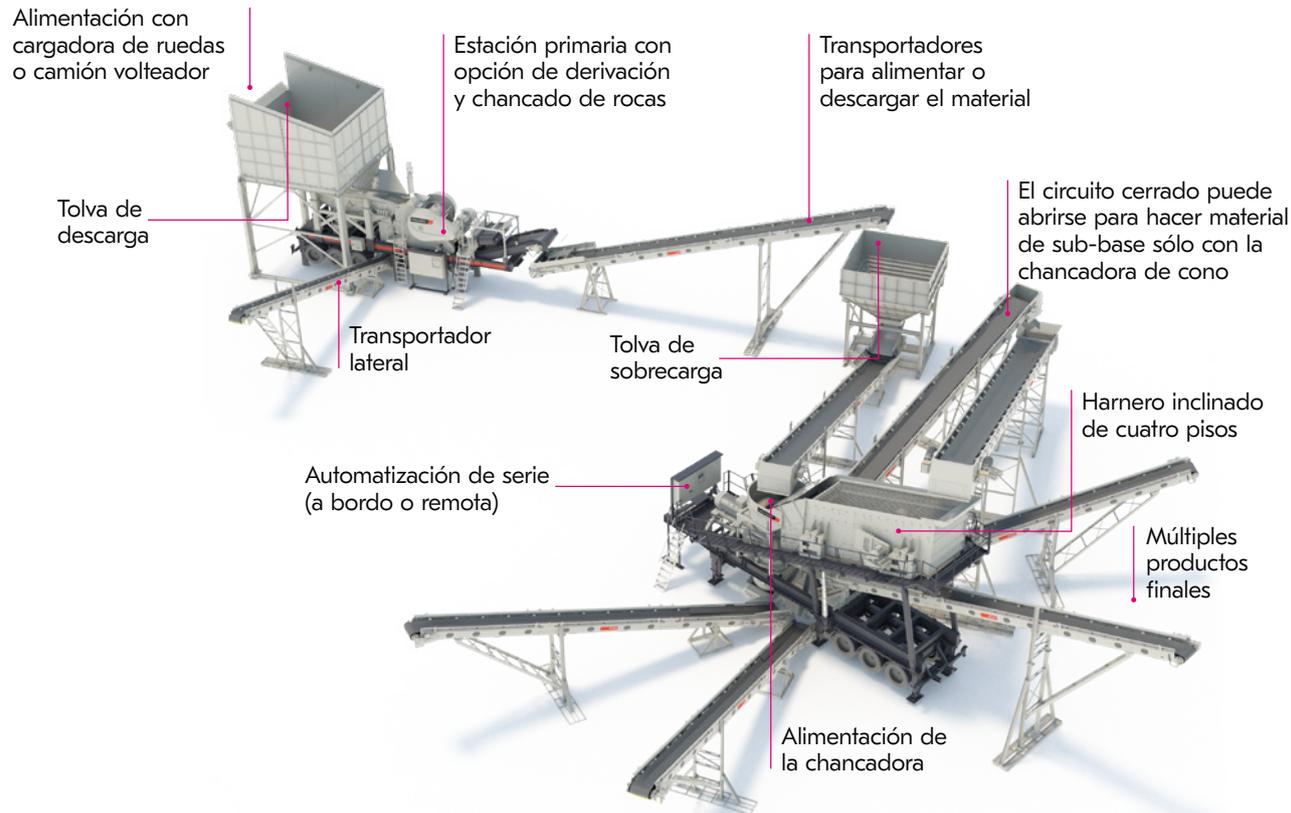
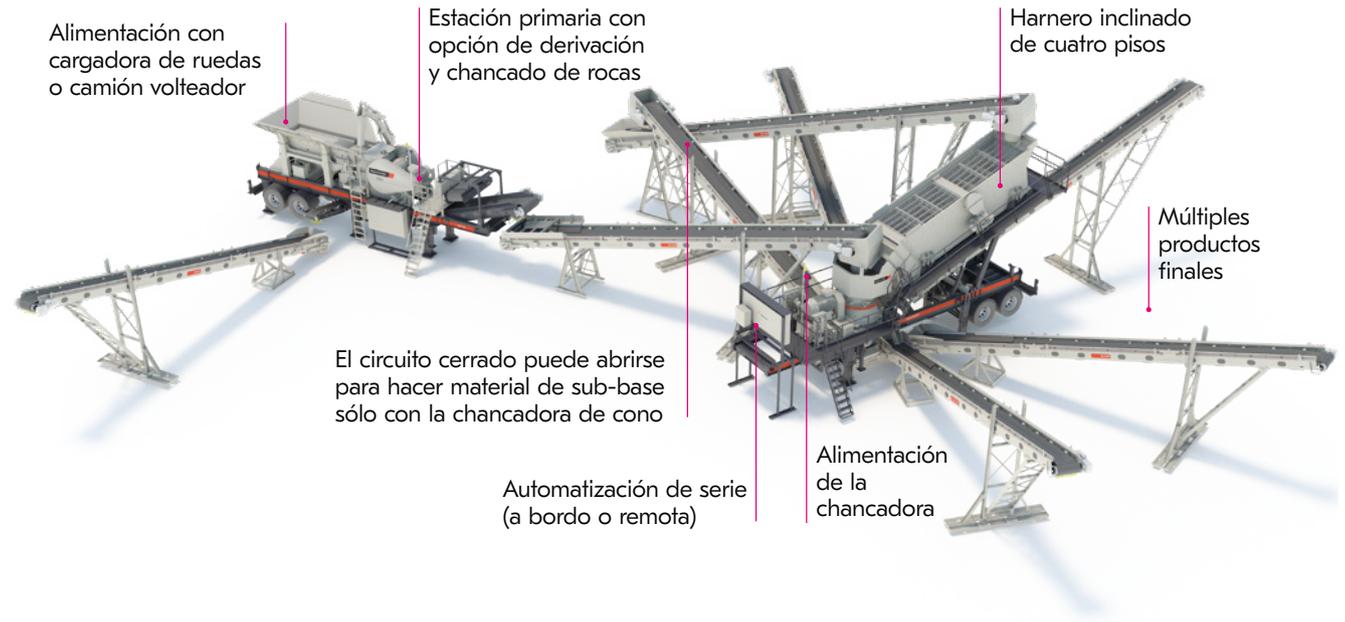
|   |            |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
|---|------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| How often do you need to move the plant?                          | Mobility   | ..                 | .                  | ...                | ..                 | ..                 | .                  |
| How important is production efficiency compared to site mobility? | Efficiency | ...                | ...                | ..                 | ...                | ...                | ...                |
| What is the desired automation level (onboard or remote control)? | Automation | A bordo/<br>Remote |

## 4. Tu solución NW Rapid

|                                |  |  |                               |                               |                                  |   |
|--------------------------------|--|--|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---|
| Número del trazado de NW Rapid | PT1  | PT2  | PT5-B                         | PT9-A                         | PT9-B                            | PT10  |
| Configuración                  | NW106/<br>NW116 +<br>NW200HPS/<br>NW220GPS | NW106/<br>NW116 +<br>NW200HPS +<br>NW7150S | NW106 +<br>NW220GPS           | NW120 +<br>NW300HPS           | NW120 +<br>NW300HPS/<br>NW330GPS | NW120 +<br>NW330GPS/<br>NW300HPS +<br>NW330GPS/<br>NW300HPS/<br>NW7150S |
| Tipo de proceso                | Alimentación de la chancadora              | Alimentación de la chancadora              | Alimentación de la chancadora | Alimentación de la chancadora | Alimentación al hamero           | Alimentación de la chancadora   |
| Etapas                         | 2  | 3  | 2                             | 2                             | 2                                | 3   |

## NW Rapid Layout PT5-B

# Diseño sencillo con gran movilidad



## NW Rapid Layout PT9-A

# Cerca de la planta estacionaria con alta eficiencia



## Control de procesos de la serie IC™ de Metso para NW Rapid

El control de procesos es una característica estándar en las soluciones portátiles Metso NW Rapid. Cuando el sistema de control de procesos y los equipos son suministrados por el mismo socio, puedes estar seguro de que estás sacando el máximo partido a tu proceso de chancado.

El control de procesos de la serie IC de Metso automatiza, supervisa y controla el proceso de chancado, además de optimizarlo.

A diferencia de otros sistemas de control de procesos, Metso IC ofrece una interfaz de usuario remota (RUI) que se incluye con las plantas NW Rapid sin costes de licencia adicionales. En lugar de controlar el proceso desde las máquinas en el campo, puedes controlar todo el proceso con un PC desde la sala de control. No se necesita ninguna programación o software adicional ya que la RUI se muestra en un navegador.

Esto tiene un impacto directo en el nivel de seguridad de tu obra y en el bienestar de tus empleados, ya que no tienen que ir a la estación de chancado para ponerla en marcha y pararla, o para cambiar los ajustes.

El control de procesos te permite ajustar el proceso sin detenerlo, lo que conlleva una mejora de la productividad y una reducción de los tiempos de inactividad no planificados gracias al mantenimiento preventivo. Además, la calidad del producto final será más consistente, ya que el proceso se controla automáticamente.

# Control de procesos de la serie IC de Metso

## Una plataforma probada sobre el terreno

### Fácil configuración para adaptarse a otras disposiciones del lugar de trabajo

- Los dispositivos se pueden activar o desactivar desde la secuencia automática
- Cambiar entre circuito cerrado y circuito abierto

Elección de opciones de control automático (por ejemplo, detector de metales, separador magnético, rociadores de agua, etc.

Secuencia automática de arranque y parada con un solo botón

Pantalla táctil con registros de datos y opción de exportar los datos a USB



Optimización del chancado automático mediante el control de la velocidad de alimentación, en función del nivel de material y de las condiciones de carga de la chancadora

Calibración y control automáticos del CSS (ajuste del lado cerrado)

Lubricación automática y control hidráulico para refrigeración, calefacción y circulación

Monitoreo del estado de la chancadora y alerta temprana de cualquier problema

## Metso LCS y Metso Metrics

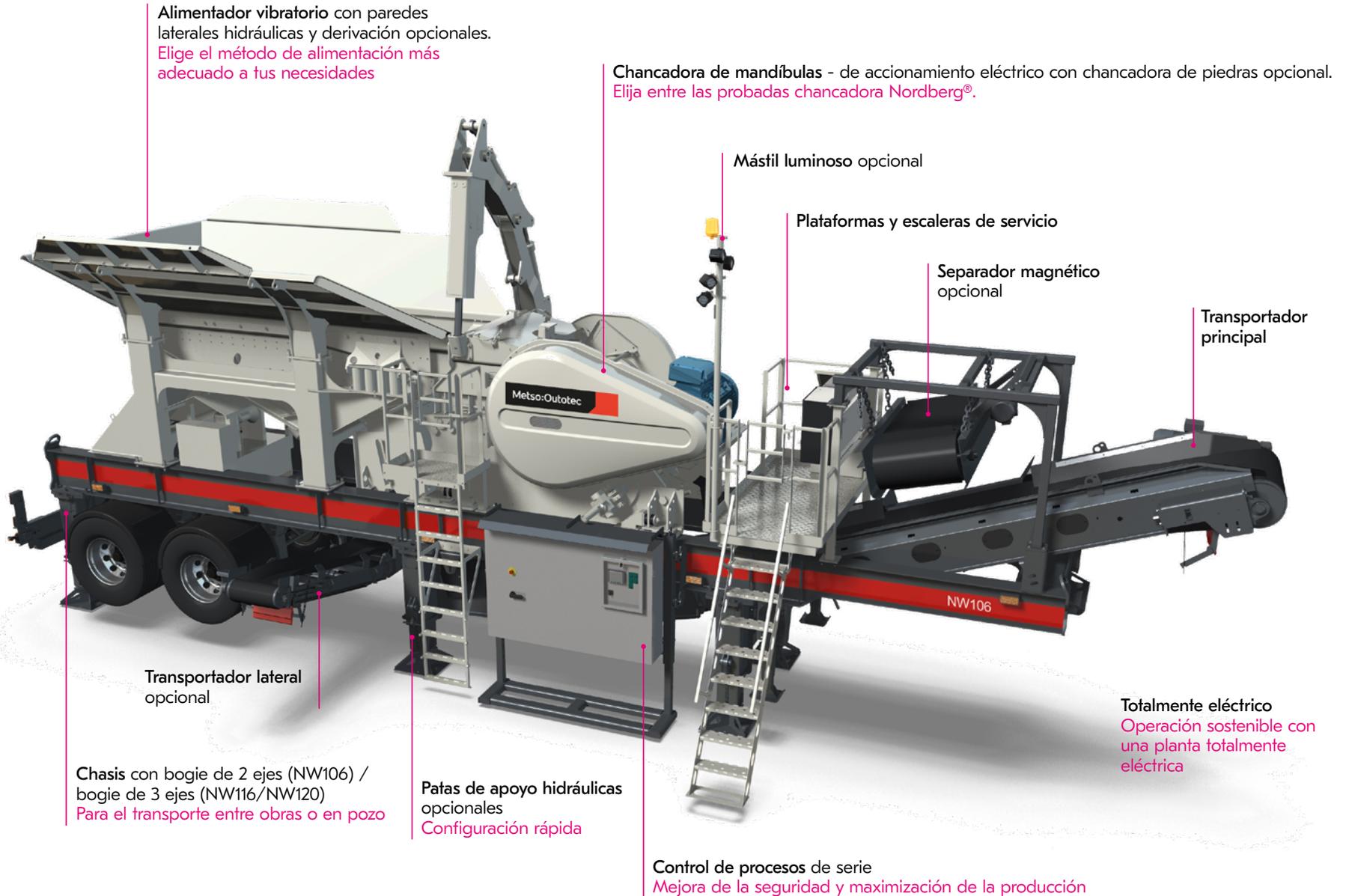
Junto con Metso Life Cycle Services (LCS) ofrecemos una solución digital para ayudar a optimizar aún más tus soluciones portátiles NW Rapid. A través del monitoreo remoto de datos, Métricas Metso te brinda acceso a información importante sobre el rendimiento y las necesidades de mantenimiento de tu chancador, con acceso opcional a la experiencia que te ayudará a analizar e interpretar los datos.



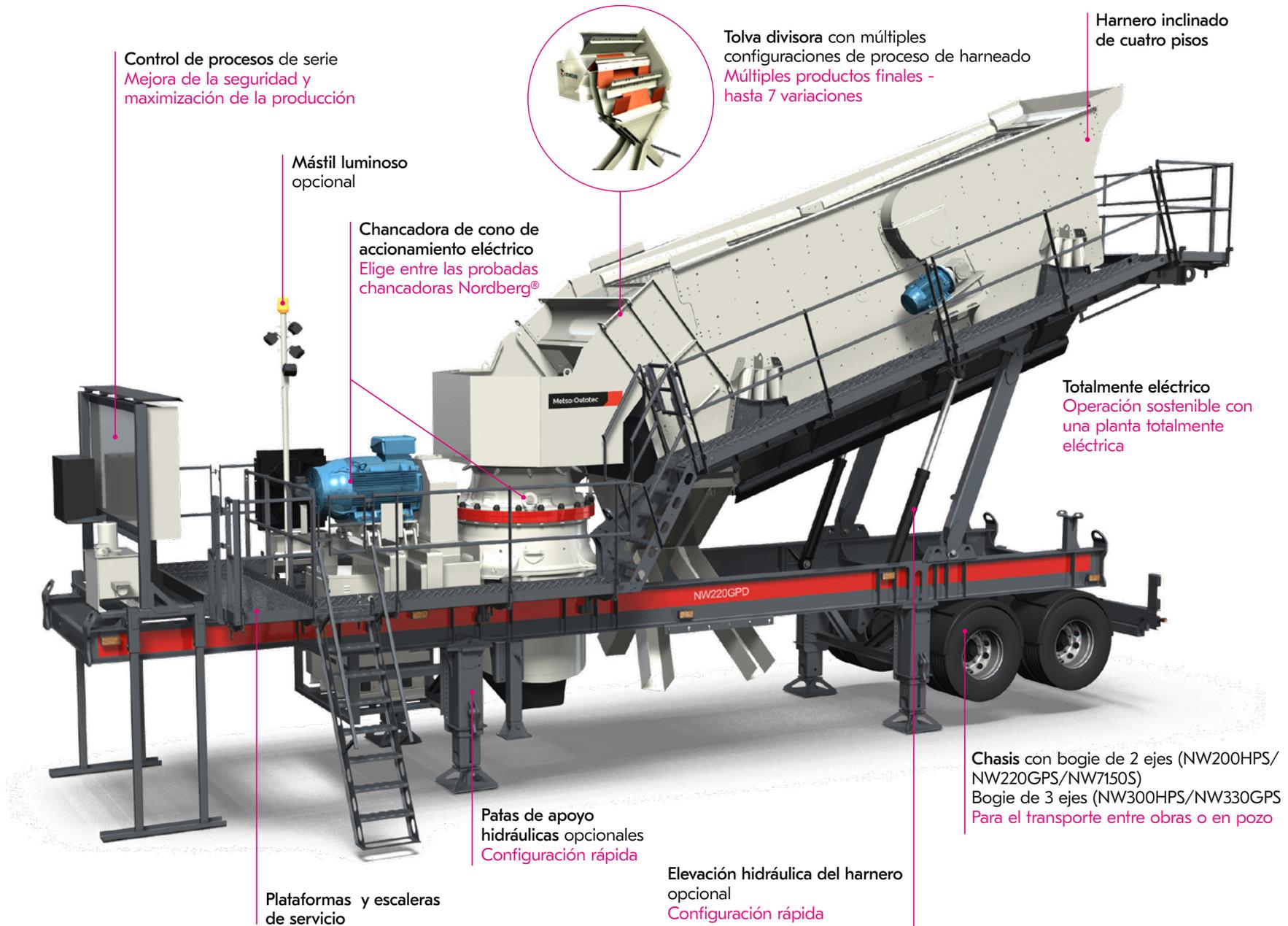
### Con la integración de Metso Metrics obtienes:

- Acceso las 24 horas, los 7 días de la semana, a tus datos a través de una computadora o tableta, utilizando una plataforma segura basada en la nube
- Visibilidad sobre los datos clave de operación de tu equipo, incluidas tasas de utilización, consumo de energía, alarmas y cambios de parámetros
- Datos de ubicación de toda tu flota en formato de mapa
- Acceso a los planes de mantenimiento específicos de los equipos y a las listas de piezas necesarias

# Unidades de chancado primario



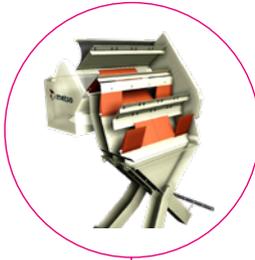
# Unidades secundarias y terciarias



Control de procesos de serie  
Mejora de la seguridad y maximización de la producción

Mástil luminoso opcional

Chancadora de cono de accionamiento eléctrico  
Elige entre las probadas chancadoras Nordberg®



Tolva divisora con múltiples configuraciones de proceso de harneado  
Múltiples productos finales - hasta 7 variaciones

Harnero inclinado de cuatro pisos

Totalmente eléctrico  
Operación sostenible con una planta totalmente eléctrica

Plataformas y escaleras de servicio

Patas de apoyo hidráulicas opcionales  
Configuración rápida

Elevación hidráulica del harnero opcional  
Configuración rápida

Chasis con bogie de 2 ejes (NW200HPS/NW220GPS/NW7150S)  
Bogie de 3 ejes (NW300HPS/NW330GPS)  
Para el transporte entre obras o en pozo

## Servicios de protección de equipos para NW Rapid

# Todo se trata de proteger tus activos

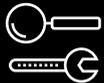
Como parte de los Servicios de ciclo de vida para agregados de Metso, el Servicio de protección de equipos (EPS, por sus siglas en inglés) te brinda protección adicional para tus activos más valiosos, fijos o móviles. El completo paquete de servicios EPS incluye garantías ampliadas, inspecciones programadas con técnicos certificados de Metso y Metso Metrics.

EPS te da tranquilidad gracias a la mejora de la previsibilidad de los costes al anticipar y minimizar los fallos inesperados de los equipos. Además de las mayores garantías que cubren las reparaciones o reemplazos de los componentes clave designados, el paquete incluye inspecciones programadas y otros servicios para que tu equipo siga funcionando sin problemas durante toda su vida útil.



### Garantía ampliada 10.000 h/5 años

Garantía de fábrica ampliada hasta 4.000h/2 años y cobertura ampliada para los principales componentes especificados en los equipos designados hasta 10.000h/ 5 años



### Inspecciones programadas de 1.000 h

Inspecciones programadas de 1.000 horas con recomendaciones de nuestros inspectores/ técnicos certificados



### Métrica

Acceso 24 horas al día, 7 días a la semana, al funcionamiento de sus equipos (datos de producción, alarmas, parámetros y análisis). La planificación del mantenimiento se facilita mediante el acceso a los planes de mantenimiento específicos de los equipos y a las listas



Experiencias de usuarios de Metso NW Rapid™

## Entrega de resultados a tiempo

Con más de 1.000 plantas entregadas en más de 20 países, las soluciones portátiles de NW Rapid han ayudado al éxito de canteras de todo el mundo desde 2015.



"Con el equipo de expertos de Metso a nuestro lado, nuestras plantas están siempre en funcionamiento, y los servicios de Metso la diferencian de todos los actores del mercado."

Chakresh Jain,  
Managing Director, PNC Infratech Ltd



"Terminar un proyecto a tiempo es el aspecto más crucial para nosotros, y Metso nos ha ayudado efectivamente a hacerlo generando más producción y ahorrando costes."

Mr. Sandeep Reddy,  
Managing Director, Gayatri Projects Ltd.



"Definimos la planta NW Rapid como fácil de arreglar y fácil de mover, lo que soluciona el mayor problema de movilidad en el negocio de la construcción. Es ideal para quienes trabajan de proyecto en proyecto, ya que pasar de un proyecto a otro es muy importante e implica un coste que puede minimizarse con el NW Rapid."

Udit Mittal,  
Director, M/s M G Contractors Pvt Ltd.



“La planta NW Rapid™ se ajusta perfectamente a nuestra creciente necesidad de soluciones más ecológicas, móviles y económicas.”

Udit Mittal, Director,  
M/s M G Contractors Pvt  
Ltd.

# Principales especificaciones técnicas

| UNIDADES DE CHANCADO PRIMARIO NW RAPID - PLANTAS DE MANDÍBULA |                 |                 |                                       | PLANTAS DE IMPACTO |  |
|---|-----------------|-----------------|---------------------------------------|--------------------|--|
|   | Rapid NW106™    | Rapid NW116™    | Rapid NW120™<br>Tolva plegable / fija | Rapid NW1213™      |  |
| <b>DIMENSIONES DE TRANSPORTE</b>                              |                 |                 |                                       |                    |  |
| Longitud (mm)   | 13,482          | 13,712          | 13,983                                | 14,193             |  |
| Ancho (mm)  | 3,130           | 3,196           | 3,054 / 3,033                         | 2,990              |  |
| Altura (mm)   | 4,117           | 4,459           | 3,917 / 4,380                         | 4,113 / 4,303      |  |
| Peso (kg)   | 34,000          | 47,800          | 52,500 / 51,000                       | 39,000 / 40,000    |  |
| Peso del bogie (kg)   | 19,800          | 29,500          | 31,000 / 30,000                       | 22,000 / 23,000    |  |
| Peso del pivote (kg)  | 14,200          | 18,300          | 21,500 / 21,000                       |                    |  |
| <b>CHANCADORA</b>   |                 |                 |                                       |                    |  |
| Modelo  | Nordberg® C106™ | Nordberg® C116™ | Nordberg® C120™                       | Nordberg® NP1213M  |  |
| Apertura de alimentación A x P (mm)                           | 1,060 x 700     | 1,150 x 800     | 1,200 x 870                           | 1,300 x 900        |  |
| Rango de ajuste (mm)  | 70 - 200        | 70 - 200        | 70 - 200                              | 20 - 80            |  |
| Potencia del motor (kW)                                       | 110             | 132             | 160                                   | 220                |  |
| <b>ALIMENTADOR</b>  |                 |                 |                                       |                    |  |
| Modelo  | TK11-42-2V      | TK11-48-2V      | TKF 12-48-2V                          | TK11-42-2V         |  |
| Longitud (mm)   | 4,200           | 4,800           | 4,800                                 | 4,200              |  |
| Ancho (mm)  | 1,100           | 1,100           | 1,200                                 | 1,100              |  |

| UNIDADES DE CHANCADO SECUNDARIO Y TERCIARIO NW RAPID - PLANTAS DE CONO |                  |                 |                  |                  | PLANTAS DE IMPACTO               |                                  |                   | SOLO HARNERO   |
|--|------------------|-----------------|------------------|------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------|----------------|
|  | Rapid NW200HPS™  | Rapid NW220GPS™ | Rapid NW300HPS™  | Rapid NW330GPS™  | Rapid NW7150S™<br>Impulsor único | Rapid NW7150S™<br>Doble impulsor | Rapid NW1213™     | Rapid NW1855S™ |
| <b>DIMENSIONES DE TRANSPORTE</b>                                       |                  |                 |                  |                  |                                  |                                  |                   |                |
| Longitud (mm)  | 13,738           | 13,738          | 15,307           | 15,000           | 13,738                           | 13,738                           | 15,579            | 13,738         |
| Ancho (mm)   | 3,029            | 3,029           | 3,190            | 3,190            | 3,029                            | 3,008                            | 2,990             | 3,029          |
| Altura (mm)  | 4,504            | 4,504           | 4,357            | 4,200            | 4,504                            | 4,504                            | 4,113             | 4,504          |
| Peso (kg)  | 36,200           | 36,200          | 55,900           | 55,500           | 34,100                           | 36,000                           | 39,000            | 24,800         |
| Peso del bogie (kg)  | 22,300           | 22,300          | 36,250           | 36,000           | 21,100                           | 21,600                           | 22,000            | 17,800         |
| Peso del pivote (kg)   | 13,900           | 13,900          | 19,650           | 19,500           | 13,000                           | 14,400                           | 17,000            | 7,000          |
| <b>CHANCADORA</b>  |                  |                 |                  |                  |                                  |                                  |                   |                |
| Modelo   | Nordberg® HP200™ | Nordberg® GP220 | Nordberg® HP300™ | Nordberg® GP330™ | Barmac® B7150SE VSI              | Barmac® B7150SE VSI              | Nordberg® NP1213M |                |
| *Tamaño máximo de apertura/ alimentación (mm)                          | 135              | 213             | 241              | 225              | 45                               | 45                               | 1,300 x 900       |                |
| *Rango de ajuste del lado cerrado (mm)                                 | 8-35             | 8-35            | 10-45            | 8-35             |                                  |                                  |                   |                |
| Potencia del motor (kW)  | 132              | 200             | 220              | 315              | 220                              | 2 x 150                          | 220               |                |
| <b>HARNERO</b>   |                  |                 |                  |                  |                                  |                                  |                   |                |
| Modelo   | DS1855-4         | DS1855-5        | CVB2060-4M       | CVB2060-4M       | DS18554                          | DS18555                          |                   | DS1855-4       |
| Longitud (mm)  | 5,500            | 5,500           | 6,000            | 6,000            | 5,500                            | 5,500                            |                   | 5,500          |
| Ancho (mm)   | 1,800            | 1,800           | 2,000            | 2,000            | 1,800                            | 1,800                            |                   | 1,800          |
| Potencia (kW)  | 15               | 15              | 22               | 22               | 15                               | 15                               |                   |                |

\*depende de la configuración de la cavidad

Consulte las últimas especificaciones en [metso.com/nw-rapid](http://metso.com/nw-rapid)



